



CQP Opérateur sur machines-outils conventionnelles de production

Niveau 3

PUBLIC

- Opérateurs, réglés sur machines-outils

PREREQUIS

- Aucun

MODALITES PEDAGOGIQUES

- Mises en situations professionnelles sur plateaux techniques sécurisés intégrant les technologies fondamentales et avancées

MODALITES DE SUIVI

- Questionnaires
- Exercices
- Situation(s) d'évaluation pour l'obtention d'une / de capacité(s) professionnelle(s) / bloc(s) de compétences / d'un CQPM

CERTIFICATION

- Evaluation en situation professionnelle réelle ou Evaluation à partir d'une situation professionnelle reconstituée
- Code RNCP : 39640

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Bloc De Compétences : Préparation des opérations d'usinage sur machines-outils conventionnelles

- Préparer les équipements nécessaires à la réalisation ou à la poursuite d'une série sur une machine-outil conventionnelle
- Démonter, monter les outillages et les outils coupants d'une machine-outil conventionnelle
- Procéder à des réglages ou/et des ajustements de paramètres sur une machine-outil conventionnelle
- Assurer l'entretien du poste et la maintenance de 1er niveau

Bloc De Compétences : Réalisation des opérations d'usinage sur machines-outils conventionnelles

- Réaliser les opérations d'usinage sur machine-outil conventionnelle
- Contrôler la qualité de sa production

PROGRAMME

Lecture de plan – 3 jours

- Interpréter un plan technique Identifier les surfaces fonctionnelles
- Connaître les unités de mesures, les tolérances et les ajustements

Métrologie – 3 jours

- Connaître les unités de mesures, les tolérances et les ajustements
- Calculer une cote de fabrication
- Utiliser les instruments de contrôle

Calculs professionnels – 2 jours

- Calculer avec précision les éléments géométriques d'une pièce
- Contrôler une pièce grâce aux cotes sur pige

Sécurité au poste de travail - 2 jours

- Prendre conscience de son rôle « sécurité » et savoir communiquer avec les autres acteurs de l'entreprise dans ce domaine
- Être capable d'appliquer la sécurité à son poste, de montrer l'exemple et de participer aux efforts d'amélioration de la sécurité

Maintenance niveau 1 : (intégré dans utiliser une fraiseuse/un tour conventionnels)

- Maintenance N1 : protocole, fiche de suivi, ..

Techniques de coupe – 5 jours

- Comprendre le phénomène de la coupe
- Choisir un outil adapté à l'usinage
- Calculer les conditions de coupe

Techniques de fabrication – 5 jours

- Reconnaître et définir les principales caractéristiques des matières utilisées
- Identifier les essais mécaniques d'usage et les traitements thermiques,
- Définir les principaux moyens d'obtention des pièces,
- Connaître le vocabulaire relatif à la définition d'une pièce

Gammes de fabrication – 4 jours

- Choisir, ordonnancer les processus d'usinage
- Déterminer les conditions opératoires
- Elaborer et valider une gamme d'usinage
- Analyser et stocker un OF après production

Usinage sur machines conventionnelles - 30 jours

- Utiliser une fraiseuse/ un tour conventionnel
- Réaliser des pièces simples en complète autonomie
- Réaliser des opérations spécifiques
- Usiner des pièces en petite série

Accompagnement à la certification – 3 jours

- Appréhender les exigences du référentiel CQPM
- Préparer les stagiaires au processus de certification
- Accompagner les stagiaires sur l'ensemble du processus de qualification



Formation : 4 560 €HT / participant
Certification : 500 €HT / participant



57 jours – 399 heures

N° déclaration d'activité
72 33 000 12 33
SIRET – 781843073
NAF – 8532Z

Evaluation préformatrice : 250 €HT (offerte si mise en œuvre du parcours et/ou de modules de formation)